

High Energy Corp.社製セラミックコンデンサのお取扱い注意事項

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。さて、ご購入頂いております High Energy Crop.製セラミックコンデンサにおきまして、下記、ご注意頂きます様、お願い申し上げます。

セラミックコンデンサはセラミックパウダーを釜で焼き、成型を行います。焼き固まる際、収縮具合によって寸法にバラつきが発生するため、外形寸法に関しましては最大寸法にて規定させて頂いております。そのため、セラミックコンデンサを銅バーを使用して並列に取付ける際は、片側の銅バーはフレキシブルなものをご採用して頂きます様、お願い致します。また構造上、端子を垂直方向に引張る荷重については保証しておりません。従って取付けは必ず片側はフレキシブルな接続方法を講じることを徹底願います。

また、コンデンサのターミナルのネジ締め付けトルク値は以下に規定しておりますので、ご注意をお願い致します。

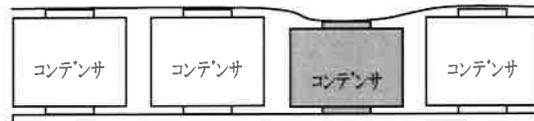
シリーズ名	最大トルク値
HT50、HT58、HH58 シリーズ	0.4Nm
HT57、HH57 シリーズ	2.2Nm



離脱



ご推奨



柔らかい銅バーまたは銅線

以上